

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «КИТ»



Т.В. Самородова  
2018 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Краевой индустриальный техникум»

по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

по программе базовой подготовки на базе: основного общего образования

квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения: очная

нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2018

профиль получаемого профессионального образования: технический

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 г. № 50

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. Профессия Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к группе профессий технического профиля (УГ 15.00.00 «Машиностроение» в соответствии с перечнем профессий начального профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29.10.2013 г. № 1199).

Нормативный срок обучения по специальности 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования. Начало учебных занятий 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 45 минут (группировка парами).

Общеобразовательный цикл ПОП СПО сформирован в соответствии с разъяснениями по реализации ФГОС СПО в пределах ОПОП СПО, формируемых на основе ФГОС СПО с учетом технического профиля. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования увеличивается на 73 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулярное время - 13 недель. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии. Объем часов по общеобразовательным предметам на изучение базовых и профильных учебных дисциплин составляет 1902 часа (48 часов вариативной части общеобразовательной подготовки вынесено в вариативную часть общепрофессиональных дисциплин). Вариативная часть, 150 часов на дополнительные учебные дисциплины, распределены на увеличение часов (таблица 1).

Таблица 1

УД, МДК	Максимальная нагрузка	Всего занятий
ОУД.01. Русский язык	17	6
ОУД.02 Иностранный язык	30	10
ОУД.12 Математика	43	32
ОУД.15 Индивидуальный учебный проект	63	42
ОУД.16 Основы компьютерного черчения	90	60

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ОПОП в объеме 216 часов используется в соответствии с рекомендациями работодателей на увеличение часов (таблица 2).

Таблица 2

УД, МДК	Максимальная нагрузка	Всего занятий
ОП.01 Основы инженерной графики	9	6
ОП.03 Основы электротехники	9	6
ОП.04 Основы материаловедения	9	6
ОП.05 Допуски и технические измерения	9	6
ОП.06 Основы экономики	9	6
ОП.07 Введение в специальность	63	42
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	20
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	38	32
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	57	38
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	81	54

Консультации в объеме 4 часа в год на обучающегося проводятся во внеурочное время. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

На втором курсе с юношами проводятся учебные сборы по основам военной службы на базе воинских частей, определенных районными военными комиссариатами, или рассредоточено на базе учебного заведения в рамках освоения образовательной программы СПО. Предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Практическое обучение делится на учебную практику – 11 недель и производственную практику – 28 недель. Учебная практика в рамках профессиональных модулей может быть организована рассредоточено или концентрированно, производственная практика – концентрированно.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов (за счет времени, отведенного на дисциплину), комплексных дифференцированных зачетов или экзаменов, экзаменов. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная

аттестация проводится на всех курсах: не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов в учебном году без учета зачетов по «Физической культуре».

При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «КИТ» после предварительного письменного положительного заключения работодателей.

Итоговой формой аттестации по профессиональным модулям ОПОП является выпускная квалификационная работа. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА.



### 1. Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и ПМ, нед.	Учебная практика, нед.	Производственная практика, нед.	Промежуточная аттестация, нед.	Государственная итоговая аттестация, нед.	Каникулы, нед.	Всего, нед.
1	38	2	0	1	0	11	52
2	26	3	10	2	0	11	52
3	13	6	18	1	3	2	43
итого	77	11	28	4	3	24	147

### 2. План учебного процесса

индекс	наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации (по семестрам)				учебная нагрузка				1 курс		2 курс		3 курс		
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 20 нед.
								всего занятий	лекций, уроков	в т.ч. лаб. раб. и практ.						
		З	ДЗ	Э	ЭК											
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>1/17/3</b>				<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1006</b>	<b>1046</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>720</b>
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины базовые</b>	<b>1/13/1</b>				<b>2052</b>	<b>686</b>	<b>1366</b>	<b>766</b>	<b>600</b>	<b>312</b>	<b>424</b>	<b>243</b>	<b>271</b>	<b>116</b>	<b>0</b>
ОУД.01.01	Русский язык		2	4		188	63	125	37	88	30	36	36	23		
ОУД.01.02	Литература		4			257	86	171	69	102	36	44	40	51		
ОУД.02	Иностранный язык		4			287	96	191	41	150	36	44	75	36		
ОУД.03	История		4			257	86	171	159	12	36	36	46	53		
ОУД.04	Физическая культура	2	4			257	86	171	15	156	36	36	46	53		
ОУД.05	ОБЖ		2			108	36	72	44	28	30	42				
ОУД.06	Химия		2			171	57	114	96	18	36	78				
ОУД.07	Обществознание (вкл. экономику и право)		5			257	86	171	155	16			55	116		
ОУД.08	Астрономия		2			54	18	36	22	14		36				
ОУД.09	Биология		1			54	18	36	32	4	36					
ОУД.10	География		2			108	36	72	64	8	36	36				
ОУД.11	Экология		2			54	18	36	32	4		36				
	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины профильные</b>	<b>0/4/1</b>				<b>876</b>	<b>292</b>	<b>584</b>	<b>216</b>	<b>368</b>	<b>148</b>	<b>202</b>	<b>187</b>	<b>47</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.12	Математика		2	4		444	148	296	58	238	58	80	111	47		
ОУД.13	Информатика		3			162	54	108	28	80	40	48	20			
ОУД.14	Физика		3			270	90	180	130	50	50	74	56			
<b>УД</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>0/0/1</b>				<b>153</b>	<b>51</b>	<b>102</b>	<b>24</b>	<b>78</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>0</b>
УД.15	Индивидуальный учебный проект					63	21	42	10	32	42					
УД.16	Основы компьютерного черчения			5		90	30	60	14	46				60		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>0/4/3</b>				<b>435</b>	<b>145</b>	<b>290</b>	<b>190</b>	<b>100</b>	<b>78</b>	<b>36</b>	<b>68</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики		4			54	18	36	20	16			36			
ОП.03	Основы электротехники			2		54	18	36	12	24		36				
ОП.04	Основы материаловедения		1			54	18	36	24	12	36					
ОП.05	Допуски и технические измерения		5			54	18	36	12	24				36		
ОП.06	Основы экономики		5			54	18	36	30	6				36		
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности		2			102	34	68	58	10			68			
ОП.08	Введение в профессию		1			63	21	42	34	8	42					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>0/11/2/3</b>				<b>585</b>	<b>195</b>	<b>390</b>	<b>200</b>	<b>190</b>	<b>32</b>	<b>166</b>	<b>114</b>	<b>474</b>	<b>288</b>	<b>720</b>

ПМ.00	Профессиональные модули	0/11/2/3			585	195	390	200	190	32	166	114	474	288	720
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки			4	369	123	246	132	114	32	166	114	474	0	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2	108	36	72	36	36	32	40				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		4		126	42	84	44	40			42	42		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2	81	27	54	30	24		54				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		3		54	18	36	22	14			36			
УП.01	Учебная практика		4		5 нед.	180					72	36	72		
ПП.01	Производственная практика		4		10 нед.	360							360		
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом			6	135	45	90	40	50	0	0	0	0	198	360
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		5		135	45	90	40	50					90	
УП.02	Учебная практика		5		4 нед.	144								108	36
ПП.02	Производственная практика		6		9 нед.	324									324
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением			6	81	27	54	28	26	0	0	0	0	90	360
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			5	81	27	54	28	26					54	
УП.04	Учебная практика		6		2 нед.	72								36	36
ПП.04	Производственная практика		6		9 нед.	324									324
ФК.00	Физическая культура				60	20	40	4	36					40	
	<b>Всего</b>				<b>4158</b>	<b>1386</b>	<b>2772</b>	<b>1400</b>	<b>1372</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>720</b>
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				3 нед.										3 нед.
Консультации: 4 часа на обучающегося в учебный год. Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа					Дисциплины и МДК					612	756	540	396	432	0
					Учебная практика					0	72	36	72	144	72
					Производственная практика					0	0	0	360	0	648
Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа					Экзамены					0	3	0	3	2	2
					Дифференц. зачеты (без учета ФК)					3	7	3	7	6	3

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ п/п	Кабинеты
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории</b>
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования

3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские</b>
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	<b>Полигоны</b>
1	Сварочный
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	<b>Залы</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

#### **4. Перечень минимально необходимого набора инструментов**

Защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочная маска, защитные ботинки, средство защиты органов слуха, ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом, металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру, огнестойкая одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка с метрической разметкой, прямоугольник, струбцины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.